

SM 82-3



Koncepcję maszyny SM 82-3 podkreślają benzynowy silnik o dużej mocy i możliwość cięcia do głębokości 190 mm. Solidna konstrukcja, do której zalicza się wał wyrównawczy silnika, jest idealna dla jej uniwersalnego i ekonomicznego zastosowania. Spokojny posuw i zminimalizowane drgania zapewniają długie korzystanie z tarczy tnącej. Charakterystyczne jest ramię do ustawiania głębokości cięcia. Pozostawanie silnika w pozycji poziomej gwarantuje jego optymalne smarowanie. Stałe położenie środka ciężkości zwiększa docisk tarczy tnącej co skutkuje spokojnym posuwem i wolniejszym jej zużyciem.

Szczegóły techniczne

- ▶ Ustawienie głębokości cięcia na skali
- ▶ Zbiornik na wodę
- ▶ Złączka do podłączenia węża z wodą
- ▶ Zabezpieczenie przed rozpryskiem wody
- ▶ Hamulec postojowy
- ▶ Głębokość cięcia ustawiana pokrętkiem z korbą

Dane techniczne SM 82-3

Typ		SM 82-3
Ciężar z pustymi zbiornikami	kg	113
Ciężar zgodnie z CECE	kg	131
Średnica tarczy tnącej	mm	500
Średnica otworu tarczy	mm	25,4
Maks. głębokość cięcia	mm	190
Ilość obrotów tarczy	1/min	1.910
Producent silnika / typ		Honda GX 390
Rodzaj silnika		4-suw, benzynowy
Maks. moc silnika	kW (KM)	8,2 (11,2)
Moc silnika przy obrotach roboczych	kW (KM)	7,0 (9,6) przy 3 600 obr./min
Posuw		manualny

Zastrzega się możliwość zmian technicznych.

Wyposażenie techniczne SM 82-3

Skala głębokości cięcia

Zbiornik na wodę – 35 l.

Złączka do zewnętrznego źródła wody

Zabezpieczenie przed rozpryskiem wody

Hamulec bezpieczeństwa

Głębokość cięcia ustawiana korbą

Zraszacz wody

Wał wyrównawczy silnika

Pałak do podłączenia haka dźwigowego

Tarcze tnące nie należą do wyposażenia fabrycznego.