

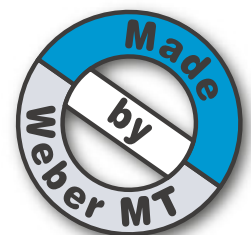
webermł

Marka z przyszłością

COMPATROL®



Technologia COMPATROL®



COMPATROL® - CCD

Plac budowy i codzienne zadania do wykonania. Należy zagęścić zagęszczarką warstwę nośną pod budowę drogi.

Wykonano cztery przejazdy maszyną. Ale kiedy właściwie podłoże jest prawidłowo zagęszczone? Czy nie pozostały miejsca w których droga mogłaby później osiadać?

Technologia COMPATROL® Weber MT jest pierwszym systemem kontroli stopnia zagęszczania gruntu przeznaczonym do zagęszczarek kierowanych ręcznie, który pomoże Państwu otrzymać odpowiedź na te pytania.

Tak działa COMPATROL®:

W płycie roboczej zagęszczarki zainstalowany jest sensor. Sensor ten podczas zagęszczania mierzy różnice częstotliwości płyty roboczej i na tej podstawie wykonuje analizę tak zwanego pasma częstotliwości w powiązaniu ze stopniem nośności podłoża. Wynik pokazywany jest obsługującemu na wbudowanym wyświetlaczu z szeregiem diod elektroluminescencyjnych.

Jeżeli po kolejnym przejeździe zagęszczarką wyposażoną w technologię COMPATROL® nie zapala się następna dioda w szeregu, obsługujący maszynę otrzymuje informację, że osiągnięte zostało maksymalne zagęszczenie gruntu w danym przypadku.





COMPATROL®-CCD: wyświetlacz podczas zagęszczania.



COMPATROL®-CCD melduje: „przerwać zagęszczanie, osiągnięto maksymalny stopień”.



COMPATROL®-CCD sygnalizuje błąd: „grunt nie posiada nośności, podłoże nie nadaje się do zagęszczenia”.

„Postęp w zapewnieniu
wysokiej jakości także
na ograniczonych
powierzchniach”



Zalety COMPATROL®-CCD

- ▶ Zagęszczanie kontrolowane jest na całej powierzchni dzięki nawierzchniowemu pomiarowi. Zapewnia to równomierny efekt prac i wykluczenie miejsc, które mogą pozostać niedostatecznie zagęszczone.
- ▶ Oszczędność kosztów i nakładów pracy związanych z wykonywaniem robót dodatkowych i zbędnymi przejazdami maszyną na gruncie już zagęszczonym.
- ▶ Zapewnienie wysokiej jakości prac także na ograniczonych nawierzchniach (np. w wykopach lub na nasypach).
- ▶ Możliwość wyciągania wniosków co do nośności zagęszczanego gruntu.
- ▶ Mniejsze obciążenie obsługującego hałasem i wibracjami związane ze skróceniem czasu stosowania zagęszczarki.
- ▶ COMPATROL® sprawdza dodatkowo częstotliwość zagęszczarki.
- ▶ Wskazanie wyświetlacza jest dla użytkownika bardzo czytelne.



COMPATROL®-MSM: wyświetlacz podczas zagęszczania.



COMPATROL®-MSM sygnalizuje: należy wykonać przegląd.



COMPATROL®-MSM wskazuje: nieprawidłowe obroty silnika. Sprawdzić przyczynę. Pomiar stopnia zagęszczenia nie jest możliwy.

„Postęp w nowoczesnym zarządzaniu maszyną i serwisem”



Zalety COMPATROL®-MSM

- ▶ Nieprawidłowości są natychmiast wyświetlane i mogą być w porę usuwane. Łatwa diagnoza uszkodzeń poprzez podanie miejsca powstania ewentualnego defektu.
- ▶ Wskazanie miejsca obsługowego zmniejsza niebezpieczeństwo uszkodzeń powstałych na skutek nieprawidłowej lub niedostatecznej konserwacji.
- ▶ Praca maszyny jest rejestrowana. Umożliwia to dokładne kontrolowanie okresów wynajmu.
- ▶ Chip „Start” łatwo uruchamia silnik. Po zakodowaniu maszyna dodatkowo chroniona jest przed kradzieżą.

COMPATROL®-MSM

Dzięki COMPATROL®-CCD praca na budowie staje się łatwiejsza.

Bardziej zaawansowany COMPATROL®-MSM do kontroli stopnia zagęszczania gruntu dodaje możliwość śledzenia stanu maszyny i zarządzania jej serwisem.

Parametry napięcia akumulatora, ciśnienia oleju, temperatury silnika, zanieczyszczenia filtra powietrza, częstotliwości wibratora lub obrotów silnika, nie mieszczące się w obszarze tolerancji sygnalizowane są na wyświetlaczu przez odpowiednie diody. Operator jest ostrzegany: może dojść do poważniejszego uszkodzenia, maszynę należy sprawdzić. COMPATROL®-MSM dodatkowo pokazuje w którym miejscu należy szukać defektu. Znacznie skraca to czas poszukiwania usterki i maszyna szybciej może powrócić na plac budowy. Ponadto zmniejsza się także ryzyko uszkodzenia sprzętu na skutek nieprawidłowej, bądź niedostatecznej konserwacji.



Dalsze innowacje w COMPATROL®-MSM

Maszyna uruchamiana jest za pomocą przycisku i elektronicznego chipu. Kod w chipie można zaprogramować tak aby uruchamiać jedną lub więcej maszyn.

Chip innego rodzaju – „Serwis” – informuje o dokładnym czasie pracy i czasie powstania usterek. Poprzez czytnik dane mogą zostać wprowadzone do komputera PC i następnie dalej przetworzone przez odpowiedni software.

Przykładowo wypożyczalnie mogą obliczać dokładny czas wynajmu.





Marka z przyszłością

WEBER Maschinentchnik Sp. z o.o.

Ul. Grodziska 7 · 05-830 Stara Wieś/Nadarzyn

tel. +48 22 739 70 80, 739 70 81 · fax +48 22 739 70 82 · e-mail info@webermt.com.pl · internet www.webermt.com.pl